

Transformando Tecnologia em Gotas para o Campo.
Informações Técnicas.

$L=72.000\mu m$

$L=150.000\mu m$

$L=90.000\mu m$

$S=79422.537\mu m^2$
 $R=159.000\mu m$





Norma S-572 - ISO da ASAE Tamanho de gotas							
A	MF	F	M	G	MG	EG	UG
A	Aerossol			< 60 µm (micras)			
MF	Muito fina			61 a 145 µm (micras)			
F	Fina			146 a 225 µm (micras)			
M	Média			226 a 325 µm (micras)			
G	Grossa			326 a 400 µm (micras)			
MG	Muito grossa			401 a 500 µm (micras)			
EG	Extremamente grossa			501 a 650 µm (micras)			
UG	Ultra grossa			> 651 µm (micras)			

Códigos de pontas BCPC Padrão ISO		
Ângulo do jato e a vazão, produzida pela ponta a 3.0 BAR.		
Código de Pontas (F)Leque e Cone (HC). Vazão em L/Min.		
Código F / HC	Vazão	Cor
0.05	0,20	Lilás
0.1	0,40	Laranja
0.15	0,60	Verde
0.2	0,80	Amarelo
0.25	1,00	Violeta
0.3	1,20	Azul
0.4	1,60	Vermelho
0.5	2,00	Marrom
0.6	2,40	Cinza
0.8	3,20	Branco
1.0	4,00	Azul Claro
1.5	6,00	Verde Claro

Códigos de pontas BCPC		
Ângulo do jato e a vazão, produzida pela ponta a 3.0 BAR.		
Código de Pontas (JL)Longo Alcance , Vazão em L/Min.		
Código JL	Vazão	Cor
0.5	2,00	Creme
0.6	2,50	Laranja
0.8	3,00	Verde
1.0	4,00	Amarelo
1.25	5,00	Violeta
1.5	6,00	Azul
2.0	8,00	Vermelho
2.5	10,00	Marrom
3.0	12,00	Cinza

Códigos de pontas padrão ER Europeu		
Ângulo do jato e a vazão, produzida pela ponta a 5.0 BAR.		
Código de Pontas (HC)Cone , Vazão em L/Min.		
Código HC	Vazão	Cor
0.05	0,27	Branco
0.1	0,35	Lilás
0.15	0,44	Marrom
0.2	0,67	Amarelo
0,3	0,95	Laranja
0,4	1,31	Vermelho
0,45	1,52	Cinza
0,5	1,80	Verde
0.6	2,04	Preto
0,7	2,47	Azul

Códigos de pontas BCPC Padrão ISO		
Ângulo do jato e a vazão, produzida pela ponta a 3.0 BAR.		
Código de Pontas (HC)Cone Baixa vazão. Vazão em L/Min.		
Código HC	Vazão	Cor
0.015	0,060	Verde claro
0.025	0,100	Azul claro
0.037	0,150	Cinza claro
0.050	0,200	Lilás
0.067	0,270	Verde Oliva
0.075	0,300	Rosa
0.088	0,350	Creme

Códigos de pontas BCPC			
Ângulo do jato e a vazão, produzida pela ponta a 3.0 BAR.			
Código de Pontas (D)Defletor e (JM) Médio Alcance. Vazão em L/Min.			
Código D / JM	Vazão D	Vazão JM	Cor
0.1	0,40	1,80	Laranja
0.15	0,60	3,00	Verde
0.2	0,80	4,40	Amarelo
0.25	1.00	6,00	Violeta
0.3	1.20	7,80	Azul
0.4	1.60	11,20	Vermelho
0.5	2.00	15,00	Marrom
0.6	2.40	19,20	Cinza
0.8	3.20	-	Branco
1.0	4.00	-	Azul Claro
1.5	6.00	-	Verde Claro

Códigos de pontas BCPC Padrão ISO		
Ângulo do jato e a vazão, produzida pela ponta a 3.0 BAR.		
Código de Pontas (JS)Jato Sólido , Vazão em L/Min.		
Código JS	Vazão	Cor
0.037	0,15	Cinza Claro
0.050	0,20	Lilás
0.067	0,27	Verde Oliva
0.075	0,30	Rosa
0.088	0,35	Creme
0.1	0,40	Laranja
0.15	0,60	Verde
0.2	0,80	Amarelo
0.25	1,00	Violeta
0.3	1,20	Azul
0.4	1,60	Vermelho
0.5	2,00	Marrom
0.6	2,40	Cinza

Códigos de pontas padrão BR		
Ângulo do jato e a vazão, produzida pela ponta a 3.0 BAR.		
Código de Pontas (HC)Cone , Vazão em L/Min.		
Código HC	Vazão	Cor
0.1	0,28	Azul
0.15	0,36	Marrom
0.2	0,54	Preto
0.3	0,75	Laranja
0.4	1,06	Vermelho
0.5	1,35	Verde
0.6	1,78	Amarelo



AHCV BR 80°	Pressão (Bar)							
	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
80 0.1	F	F	MF	MF	MF	MF	MF	MF
80 0.15	F	F	F	MF	MF	MF	MF	MF
80 0.2	F	F	F	F	MF	MF	MF	MF
80 0.3	F	F	F	F	F	F	MF	MF
80 0.4	F	F	F	F	F	F	F	MF
80 0.5	M	F	F	F	F	F	F	MF
80 0.6	M	M	F	F	F	F	F	F

AHCV ER 80°	Pressão (Bar)							
	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
80 0.05	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF
80 0.1	F	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF
80 0.15	F	F	MF	MF	MF	MF	MF	MF
80 0.2	F	F	F	MF	MF	MF	MF	MF
80 0.3	F	F	F	F	MF	MF	MF	MF
80 0.4	F	F	F	F	F	MF	MF	MF
80 0.45	F	F	F	F	F	F	MF	MF
80 0.5	F	F	F	F	F	F	F	MF
80 0.6	M	F	F	F	F	F	F	F
80 0.7	M	M	F	F	F	F	F	F

AHCC BR 80°	Pressão (Bar)							
	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
80 0.1	F	F	F	F	MF	MF	MF	MF
80 0.15	F	F	F	F	F	MF	MF	MF
80 0.2	F	F	F	F	F	F	MF	MF
80 0.3	M	F	F	F	F	F	MF	MF
80 0.4	M	M	F	F	F	F	F	MF
80 0.5	M	M	F	F	F	F	F	F
80 0.6	M	M	M	F	F	F	F	F

AFBD ISO 110°	Pressão (Bar)						
	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
110 0.05	M	M	F	F	F	F	MF
110 0.1	M	M	M	F	F	F	MF
110 0.15	M	M	M	M	F	F	F
110 0.2	M	M	M	M	M	F	F
110 0.25	M	M	M	M	M	F	F
110 0.3	M	M	M	M	M	F	F
110 0.4	M	M	M	M	M	F	F
110 0.5	G	M	M	M	M	F	F
110 0.6	G	G	M	M	M	M	F
110 0.8	G	G	G	M	M	M	M

AFGA ISO 120°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
120 0.1	M	M	M	M	M	M	M
120 0.15	G	M	M	M	M	M	M
120 0.2	G	G	M	M	M	M	M
120 0.25	G	G	G	M	M	M	M
120 0.3	G	G	G	G	M	M	M
120 0.4	G	G	G	G	G	M	M
120 0.5	G	G	G	G	G	G	M
120 0.6	MG	G	G	G	G	G	G

AFAD-IA ISO 110°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
110 0.1	MG	MG	MG	MG	G	G	G
110 0.15	MG	MG	MG	MG	MG	G	G
110 0.2	EG	MG	MG	MG	MG	MG	G
110 0.25	EG	EG	MG	MG	MG	MG	MG
110 0.3	EG	EG	EG	MG	MG	MG	MG
110 0.4	EG	EG	EG	EG	MG	MG	MG
110 0.5	EG	EG	EG	EG	EG	MG	MG
110 0.6	EG	EG	EG	EG	EG	EG	MG

AHCV ISO 80°	Pressão (Bar)							
	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
80 0.1	F	F	MF	MF	MF	MF	MF	MF
80 0.15	F	F	F	MF	MF	MF	MF	MF
80 0.2	F	F	F	F	MF	MF	MF	MF
80 0.25	F	F	F	F	F	MF	MF	MF
80 0.3	F	F	F	F	F	F	MF	MF
80 0.4	F	F	F	F	F	F	F	MF
80 0.5	M	F	F	F	F	F	F	MF
80 0.6	M	M	F	F	F	F	F	F

AHCC ISO 80°	Pressão (Bar)							
	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
80 0.1	F	F	MF	MF	MF	MF	MF	MF
80 0.15	F	F	F	MF	MF	MF	MF	MF
80 0.2	F	F	F	F	MF	MF	MF	MF
80 0.25	M	F	F	F	F	MF	MF	MF
80 0.3	M	F	F	F	F	F	MF	MF
80 0.4	M	M	F	F	F	F	F	MF
80 0.5	M	M	M	F	F	F	F	MF
80 0.6	M	M	M	M	F	F	F	F

AFBD ISO 80°	Pressão (Bar)							
	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5
80 0.05	M	M	F	F	F	F	MF	MF
80 0.1	M	M	M	F	F	F	F	MF
80 0.15	M	M	M	M	F	F	F	F
80 0.2	M	M	M	M	M	F	F	F
80 0.25	M	M	M	M	M	F	F	F
80 0.3	M	M	M	M	M	M	F	F
80 0.4	G	M	M	M	M	M	F	F
80 0.5	G	G	M	M	M	M	M	F
80 0.6	G	G	G	M	M	M	M	M
80 0.8	G	G	G	G	M	M	M	M

AFAD ISO 110°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
110 0.1	G	M	M	M	M	M	M
110 0.15	G	G	M	M	M	M	M
110 0.2	G	G	M	M	M	M	M
110 0.25	G	G	G	M	M	M	M
110 0.3	G	G	G	M	M	M	M
110 0.4	G	G	G	G	M	M	M
110 0.5	G	G	G	G	M	M	M
110 0.6	G	G	G	G	G	M	M

AFST ISO 110°	Pressão (Bar)						
	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
110 0.05	F	MF	MF	MF	MF	MF	MF
110 0.1	F	F	MF	MF	MF	MF	MF
110 0.15	F	F	F	MF	MF	MF	MF
110 0.2	F	F	F	F	MF	MF	MF
110 0.25	F	F	F	F	F	MF	MF
110 0.3	F	F	F	F	F	MF	MF
110 0.4	F	F	F	F	F	F	MF
110 0.5	M	F	F	F	F	F	MF
110 0.6	M	M	F	F	F	F	F
110 0.8	M	M	M	F	F	F	F

AFD-IA ISO 2V110°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
110 0.1	MG	MG	G	G	G	G	G
110 0.15	MG	MG	MG	G	G	G	G
110 0.2	MG	MG	MG	MG	G	G	G
110 0.25	MG	MG	MG	MG	MG	G	G
110 0.3	MG	MG	MG	MG	MG	MG	G
110 0.4	EG	MG	MG	MG	MG	MG	MG
110 0.5	EG	EG	MG	MG	MG	MG	MG
110 0.6	EG	EG	EG	MG	MG	MG	MG



AFD ISO 2V110°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
110 0.1	M	M	M	F	F	F	F
110 0.15	M	M	M	M	F	F	F
110 0.2	M	M	M	M	M	F	F
110 0.3	M	M	M	M	M	M	F
110 0.4	G	M	M	M	M	M	F
110 0.5	G	M	M	M	M	M	M
110 0.6	G	G	M	M	M	M	M
110 0.8	G	G	G	M	M	M	M

ADAD-IA ISO 125°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
125 0.1	EG	EG	MG	MG	MG	MG	MG
125 0.15	EG	EG	EG	MG	MG	MG	MG
125 0.2	UG	EG	EG	EG	MG	MG	MG
125 0.25	UG	UG	EG	EG	EG	EG	MG
125 0.3	UG	UG	UG	EG	EG	EG	EG
125 0.4	UG	UG	UG	UG	EG	EG	EG
125 0.5	UG	UG	UG	UG	UG	EG	EG
125 0.6	UG	UG	UG	UG	UG	UG	EG

ADD-IA ISO 2V125°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
125 0.1	MG	MG	G	G	G	G	G
125 0.15	MG	MG	MG	G	G	G	G
125 0.2	MG	MG	MG	MG	G	G	G
125 0.25	MG	MG	MG	MG	MG	G	G
125 0.3	MG	MG	MG	MG	MG	MG	G
125 0.4	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG
125 0.5	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG
125 0.6	MG	MG	MG	MG	MG	MG	MG

AHCC-IA ISO 80°	Pressão (Bar)						
	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0
80 0.1	G	G	G	G	G	M	M
80 0.15	G	G	G	G	G	G	M
80 0.2	G	G	G	G	G	G	M
80 0.25	G	G	G	G	G	G	M
80 0.3	G	G	G	G	G	G	G
80 0.4	G	G	G	G	G	G	G
80 0.5	MG	G	G	G	G	G	G
80 0.6	MG	MG	G	G	G	G	G

AFQ-IA ISO 4V110°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
110 0.2	G	G	G	M	M	M	M
110 0.25	G	G	G	G	M	M	M
110 0.3	G	G	G	G	G	M	M
110 0.4	G	G	G	G	G	G	M
110 0.5	MG	G	G	G	G	G	G
110 0.6	MG	MG	G	G	G	G	G
110 0.8	MG	MG	MG	G	G	G	G
110 1.0	MG	MG	MG	MG	G	G	G

AJMA 110°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
110 0.1	G	M	M	M	M	M	M
110 0.15	G	G	M	M	M	M	M
110 0.2	G	G	G	M	M	M	M
110 0.3	G	G	G	G	M	M	M
110 0.4	G	G	G	G	G	M	M
110 0.5	G	G	G	G	G	G	M
110 0.6	G	G	G	G	G	G	G
110 0.8	G	G	G	G	G	G	G

ADAD ISO 125°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
125 0.1	M	M	M	M	M	M	M
125 0.15	M	M	M	M	M	M	M
125 0.2	M	M	M	M	M	M	M
125 0.25	M	M	M	M	M	M	M
125 0.3	M	M	M	M	M	M	M
125 0.4	M	M	M	M	M	M	M
125 0.5	G	M	M	M	M	M	M
125 0.6	G	G	M	M	M	M	M

ADD ISO 2V125°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
125 0.1	M	M	F	F	F	F	F
125 0.15	M	M	M	F	F	F	F
125 0.2	M	M	M	M	F	F	F
125 0.25	M	M	M	M	M	F	F
125 0.3	M	M	M	M	M	M	F
125 0.4	M	M	M	M	M	M	M
125 0.5	M	M	M	M	M	M	M
125 0.6	M	M	M	M	M	M	M

AHCV-IA ISO 80°	Pressão (Bar)							
	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
80 0.1	G	G	G	G	M	M	M	M
80 0.15	G	G	G	G	G	M	M	M
80 0.2	G	G	G	G	G	G	M	M
80 0.25	G	G	G	G	G	G	M	M
80 0.3	G	G	G	G	G	G	G	M
80 0.4	MG	G	G	G	G	G	G	M
80 0.5	MG	MG	G	G	G	G	G	G
80 0.6	MG	MG	MG	G	G	G	G	G

AFQ ISO 4V110°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
110 0.2	F	F	MF	MF	MF	MF	MF
110 0.25	F	F	F	MF	MF	MF	MF
110 0.3	F	F	F	F	MF	MF	MF
110 0.4	F	F	F	F	F	MF	MF
110 0.5	F	F	F	F	F	F	MF
110 0.6	M	F	F	F	F	F	F
110 0.8	M	M	F	F	F	F	F
110 1.0	M	M	M	F	F	F	F

AFQ-IA ISO 4V2C 110°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
110 0.2	MG	MG	MG	G	G	G	G
110 0.25	MG	MG	MG	MG	G	G	G
110 0.3	MG	MG	MG	MG	MG	G	G
110 0.4	MG	MG	MG	MG	MG	MG	G
110 0.5	EG	MG	MG	MG	MG	MG	MG
110 0.6	EG	EG	MG	MG	MG	MG	MG
110 0.8	EG	EG	EG	MG	MG	MG	MG
110 1.0	EG	EG	EG	EG	MG	MG	MG

AJMA-IA 110°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
110 0.1	EG	EG	EG	EG	MG	MG	MG
110 0.15	EG	EG	EG	EG	EG	MG	MG
110 0.2	EG	EG	EG	EG	EG	EG	MG
110 0.25	EG	EG	EG	EG	EG	EG	EG
110 0.3	EG	EG	EG	EG	EG	EG	EG
110 0.4	EG	EG	EG	EG	EG	EG	EG
110 0.5	EG	EG	EG	EG	EG	EG	EG
110 0.6	EG	EG	EG	EG	EG	EG	EG

AJMAD 110°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
110 0.1	M	M	M	M	M	M	M
110 0.15	M	M	M	M	M	M	M
110 0.2	M	M	M	M	M	M	M
110 0.3	M	M	M	M	M	M	M
110 0.4	M	M	M	M	M	M	M
110 0.5	G	M	M	M	M	M	M
110 0.6	G	G	M	M	M	M	M
110 0.8	G	G	G	M	M	M	M

AJLA 110°	Pressão (Bar)						
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
110 0.5	EG	EG	EG	EG	MG	MG	MG
110 0.6	EG	EG	EG	EG	EG	MG	MG
110 0.8	EG	EG	EG	EG	EG	EG	MG
110 1.0	EG	EG	EG	EG	EG	EG	EG
110 1.25	EG	EG	EG	EG	EG	EG	EG
110 1.5	EG	EG	EG	EG	EG	EG	EG
110 2.0	EG	EG	EG	EG	EG	EG	EG
110 2.5	EG	EG	EG	EG	EG	EG	EG
110 3.0	EG	EG	EG	EG	EG	EG	EG

ADGA ISO 130°	Pressão (Bar)						
	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
130 0.1	M	M	M	F	F	F	F
130 0.15	M	M	M	M	F	F	F
130 0.2	M	M	M	M	M	F	F
130 0.25	M	M	M	M	M	M	F
130 0.3	M	M	M	M	M	M	M
130 0.4	M	M	M	M	M	M	M
130 0.5	M	M	M	M	M	M	M
130 0.6	M	M	M	M	M	M	M
130 0.8	G	M	M	M	M	M	M
130 1.0	G	G	M	M	M	M	M
130 1.5	G	G	G	M	M	M	M

AHCX ISO 80°	Pressão (Bar)						
	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0
80 0.015	A	A	A	A	A	A	A
80 0.025	MF	MF	A	A	A	A	A
80 0.037	MF	MF	MF	MF	A	A	A
80 0.050	F	MF	MF	MF	MF	A	A
80 0.067	F	F	MF	MF	MF	MF	A
80 0.075	F	F	F	MF	MF	MF	MF
80 0.088	F	F	F	F	MF	MF	MF

Deriva.

Uma aplicação eficiente consiste na seleção de uma técnica de pulverização, onde um produto biologicamente ativo atinja o alvo (objetivo), em quantidade adequada, para assegurar um controle eficaz, de forma econômica, minimizando a deriva e, consequentemente, com o mínimo risco de contaminação ambiental. Neste cenário é fundamental controlar o problema da deriva, que por definição, é o deslocamento da calda de produtos fitossanitários para fora do alvo desejado, em decorrência da ação do vento, escorrimento ou mesmo volatilização do diluente ou do produto. Portanto, uma aplicação ineficaz causada pela deriva implica em um esforço perdido, contaminação do ambiente, o que prejudica a saúde e segurança da população e dos animais, compromete a qualidade do tratamento, tendo como consequência, um menor aproveitamento durante a colheita e aumento dos custos de produção.

- Tamanho de gotas:

É o principal fator que contribui para à deriva. O tamanho de gotas está diretamente ligado ao tipo da ponta, da vazão, pressão, do ângulo e da formulação do produto químico. Sua unidade de medida é o micron (µm), que é igual a milésima parte do milímetro. Deve-se evitar pulverizar gotas menores que 50 µm, uma vez permanecem suspensas no ar indefinidamente ou até sua evaporação completa, impossibilitando seu controle. Em termos práticos, podemos considerar que a dimensão das gotas não deve ser inferior a 200 µm, situando-se em uma média de 200 a 300 µm de DMV. As gotas mais finas produzem uma melhor cobertura e penetração, porém são mais suscetíveis à deriva, por serem mais leves e ficarem por mais tempo suspensas no ar, enquanto, pontas que produzem gotas maiores são selecionadas para reduzir os riscos de deriva. Portanto, antes de selecionar a ponta, devemos nos basear na que produzirá um tamanho de gotas mais adequado às características da aplicação, levando-se em conta os fatores que influenciam na deriva, garantindo assim, maior eficiência durante a pulverização e redução dos riscos de contaminação ambiental.

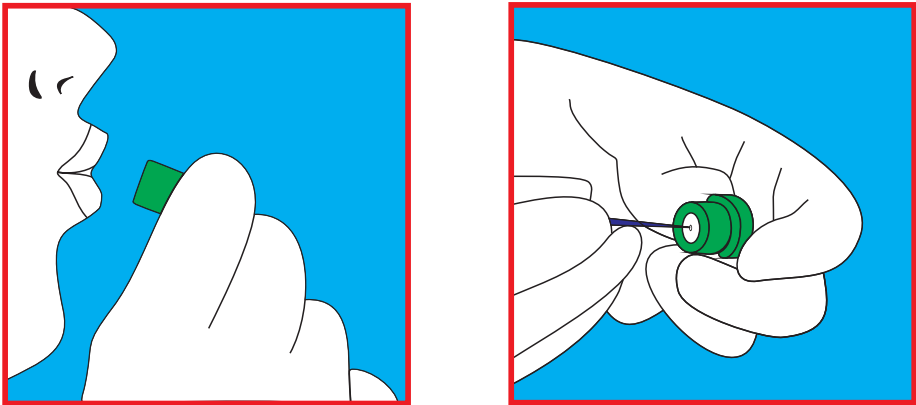
LIMPEZA: Utilizar jato de água e/ou ar comprimido, assim como, uso de escova com cerdas de nylon.

ATENÇÃO: Nunca sobre o bico com a boca ou utilize objetos pontiagudos para limpeza como agulhas, arames e etc.

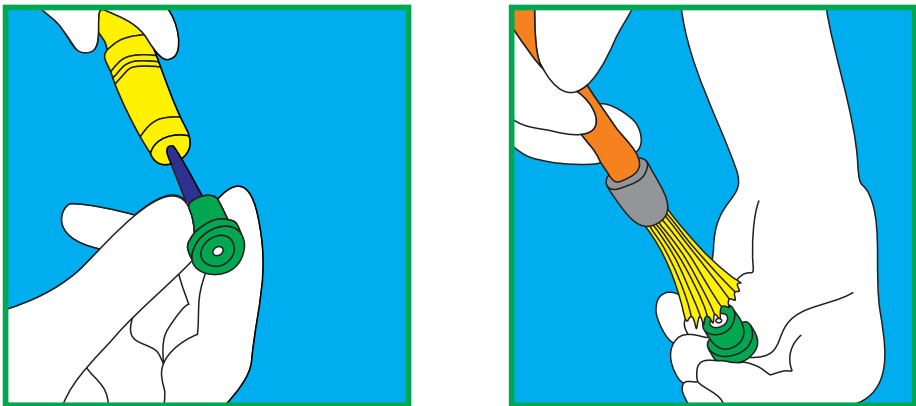
***NOTA:** Bicos com duas ou mais saídas possuem estreitas passagens de fluido, necessitando assim, de cuidado e atenção especial para possíveis objetos que possam obstruir as mesmas e comprometer o funcionamento das pontas.

USO E DESGASTE: Os bicos devem ter sua vazão checada regularmente devido a desgaste ou outros danos. Mantenha sempre um bico do lote novo guardado, para que sirva de referência durante as verificações de desgaste. Todos os bicos em uso devem ser substituídos a partir do momento em que a vazão exceder 10%, ou a cada ano.

Incorreto



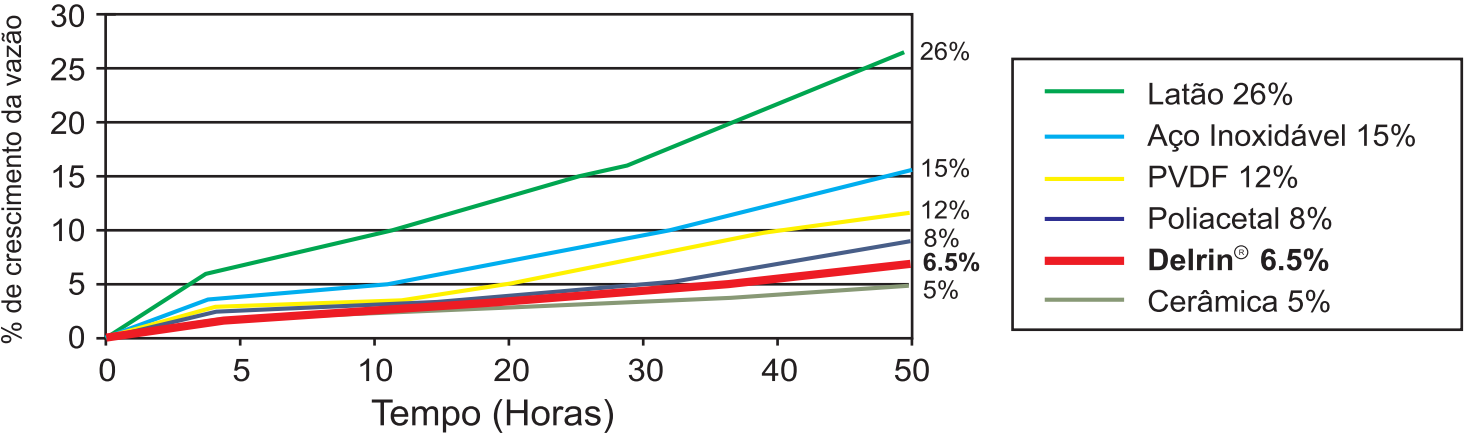
Correto



ATENÇÃO

O VOLUME DE PULVERIZAÇÃO DEVE SER VERIFICADO DIARIAMENTE, ANTES DO INÍCIO DA JORNADA DE TRABALHO.
NOTA: USAR FILTRO COMPATIVÉL PARA CADA CÓDIGO DE PONTA.

Teste Comparativo de Aceleração de Desgaste.



Fonte: SGS UK Ltda. Saint-Gobain AC France. Agente: 2,5 de Kaolin em água. Pressão de teste: 2,8 Bar.
Fonte: Departamento de Engenharia Alldrop. Teste com Delrin® efetuado nas mesmas condições ao lado. Ponta para teste, código Alldrop AFAD 110 - 0.2

Vida Útil dos Materiais na Aplicação.

Materiais dos Bicos.	Resistências dos Diferentes Tipos de Materiais		
	Aplicações	Características	Vida Útil
Latão	Todos os tipos de tratamentos, exceto fertilizantes líquidos.	Suscetível á corrosão. Não recomendado para fertilizantes líquidos.	< entre todos os materiais.
Aço Inoxidável	Todos os tipos de tratamentos, incluindo fertilizantes líquidos.	Ótima resistência química. Utilizados em aplicações de alta vazão e pressão.	2-3 > Latão.
Delrin	Todos os tipos de tratamentos, incluindo fertilizantes líquidos.	Ótima resistência química. Boa resistência ao desgaste Utilizados em aplicações de alta vazão e pressão.	3-5 > Aço Inoxidável.
Cerâmica	Todos os tipos de tratamentos, incluindo fertilizantes líquidos.	Excelente resistência à abrasão e corrosão. Extremamente resistente ao desgaste. Amplamente utilizados em turbo atomizadores.	4 > Delrin.

Descritivo da Tabela Volume de Aplicação.

AFAD ISO 110° 0.15			50 cm Espaçamento								
Pressão Bar	Pressão Psi	Vazão L/min	Volume Aplicado - L/ha								
			4 km/h	6 km/h	8 km/h	10 km/h	12 km/h	14 km/h	16 km/h	18 km/h	20 km/h
2	28,44	0,49	147,0	98,0	73,5	58,8	49,0	42,0	36,8	32,7	29,4
2,5	35,55	0,55	164,4	109,6	82,2	65,7	54,8	47,0	41,1	36,5	32,9
3	42,66	0,60	180,0	120,0	90,0	72,0	60,0	51,4	45,0	40,0	36,0
3,5	49,77	0,65	194,5	129,6	97,2	77,8	64,8	55,6	48,6	43,2	38,9
4	56,88	0,69	207,9	138,6	103,9	83,2	69,3	59,4	52,0	46,2	41,6
4,5	63,99	0,74	220,5	147,0	110,3	88,2	73,5	63,0	55,1	49,0	44,1
5	71,10	0,77	232,4	155,0	116,2	93,0	77,5	66,4	58,1	51,7	46,5

Nota: Testes e medições efetuados à 3 Bar de pressão, conforme a ISO.